

## Составные, с фланцем Модель SD250F, SW550F

WIKA Типовой лист TW 90.40

### Применение

- Химические технологии, технологии процессов, детали машин
- Для высоких химических нагрузок
- Для высоких динамических нагрузок процесса

### Специальные особенности

- Хорошее соотношение цена/качество
- Части, контактирующие с измеряемой средой изготовлены из экзотических материалов
- Части фланца не контактирующие с измеряемой средой из нержавеющей стали
- Все части защитной гильзы спаяны в одну деталь

### Описание

#### Материал частей, контактирующих с измеряемой средой

Гастеллой C4 (2.4610), Гастеллой C276 (2.4819), Монель 400 (2.4360), Титан сорт 2 (3.7035) 2)

#### Диск фланца

По EN 1092-1 с упл-щей поверхностью формы B1 по DIN 2527 с упл-щей поверхностью формы C или DIN 2526 по ASME B16.5 с упл-щей поверхностью формы RF

#### Номинальный диаметр

По EN/DIN: DN 25, DN 40, DN 50  
по ASME: 1", 1 1/2", 2"

#### Значение давления

По EN/DIN: PN 16-40  
по ASME: 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs

#### Присоединение средства измерения

SD250F: скользящая гайка M24 x 1.5  
SW550F: G 1/2 внутр., 1/2 NPT внутренняя

#### Размеры трубки

ВД 13.7 мм, ВД 9.3 мм ( 1/4" / 40)

**Защитная гильза с фланцем Модель SW550F**

#### Длина погружения $U_1$

100, 160, 200, 250, 300, 400, 500 мм

#### Полная длина $L$

SD250F: Длина погружения  $U_1$  + 80 мм  
SW550F: Длина погружения  $U_1$  + 45 мм

#### Максимальная температура процесса 1)

зависит от материала защитной гильзы

#### Максимальное давление процесса (статическое) 1)

зависит от значения давления фланца

1) Значения зависят от следующих параметров

- Среда процесса
- Давление и температура процесса
- Скорость потока
- Конструкция защитной гильзы (материал, размеры)

2) Для материала Титан сорт Grade 2 (3.7035) сменяемый фланец должен быть использован

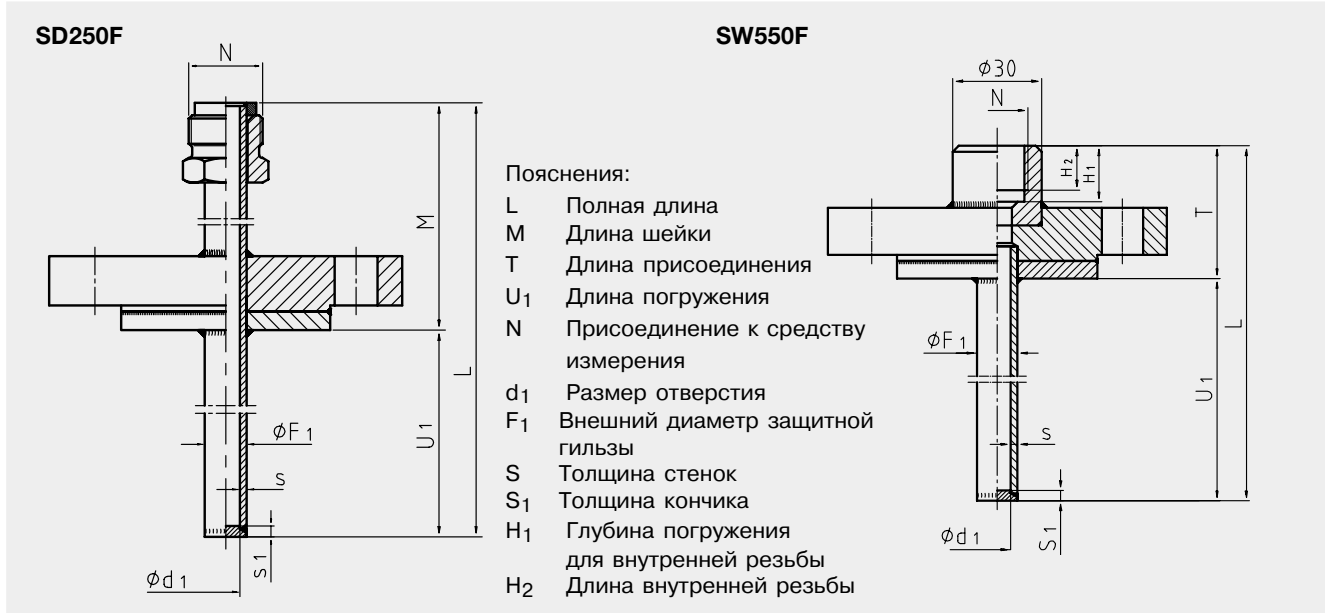
## Варианты

- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет частот резонанса в соответствии с ASME PTC 19.3 рекомендуемый для критических процессов. WIKA предлагает данное как сервисный инжиниринг.

Следующие данные процесса необходимы для расчета:

- Давление процесса (в бар)
- Температура процесса (в °C)
- Скорость потока (в м/с)
- Плотность (в кг/м<sup>3</sup>)
- Размеры и материал защитной гильзы

## Размеры в мм



Модель	Размеры в мм							Масса в кг	
	N	F <sub>1</sub>	S	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	T	M	Фланец DN 25	PN 16-40
<b>SD250F</b>	M 24x1.5	13.7	2.2	-	-	-	80	1.50	1.90
<b>SW550F</b>	G 1/2	13.7	2.2	19	15	45	-	1.50	1.90
<b>SW550F</b>	1/2 NPT	13.7	2.2	-	-	45	-	1.50	1.90

доп.значения массы в кг, для других фланцев		
<b>DN 40</b>	PN 16-40	0.76
<b>DN 50</b>	PN 16-40	1.63
<b>1"</b>	150 lbs	-0.46
<b>1"</b>	300 lbs	0.04
<b>1"</b>	600 lbs	0.22
<b>1 1/2"</b>	150 lbs	0.22
<b>1 1/2"</b>	300 lbs	1.34
<b>1 1/2"</b>	600 lbs	1.85

## Допустимые длины штока механических термометров

Модель	Механический термометр	
	Тип присоединения	Длина штока I <sub>1</sub>
<b>SD250F</b>	3	I <sub>1</sub> = L - 10 мм или I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + M - 30 мм
<b>SW550F</b>	S / 4 / 5	I <sub>1</sub> = L - 10 мм или I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + T - 10 мм
<b>SW550F</b>	2	I <sub>1</sub> = L - 30 мм или I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + T - 30 мм

## Форма заказа

Модель / Материал / Фланец / Присоединение к СИ / Длин погружения U<sub>1</sub> /  
Дополнительные варианты

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

