

Pozzetto termometrico con attacco filettato (da barra) Modelli TW15-H, TW15-R e TW15-M

Scheda tecnica WIKA TW 95.15

Applicazioni

- Industria chimica, tecnologia di processo, costruzione di apparecchiature
- Per elevate esigenze di resistenza alla corrosione
- Per condizioni di processo gravose

Caratteristiche distintive

- Standard internazionali
- Modello TW15-R: Esecuzione adatta per l'impiego di materiali speciali
- Forme pozzetto termometrico possibili:
 - rastremato, dritto o a gradini
 - versione "Quill Tip" (con punta aperta)



**Pozzetto termometrico con attacco filettato,
modello TW15-H**

Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante di qualsiasi punto di misurazione della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente ed il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti può essere flangiato, saldato o filettato.

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può esser fatta partendo da un tubo o da barra piena. I pozzetti ricavati da tubo possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

Le serie TW15 dei pozzetti filettati ricavati da barra sono adatte per essere usate con numerosi termometri elettrici e meccanici di WIKA.

Questo tipo di esecuzione molto robusta riconosciuta anche a livello internazionale è una delle prime scelte per applicazioni nei settori della petrolchimica, chimica e costruzione di impianti.

Versione standard

Esecuzioni

Modello TW15-H: esagonale (continuo)
 Modello TW15-R: aperture chiave
 Modello TW15-M: circolare con esagono

Materiali pozzetto termometrico

Acciaio inox 304/304L, 316/316L, 1.4571, Hastelloy C4 (2.4610), Hastelloy C276 (2.4819), Monel 400 (2.4360), titanio grado 2 (3.7035), A105
 Materiali conformi a specifiche ASTM

Attacco al processo

Filetto maschio 1/2 NPT, 3/4 NPT, 1 NPT

Collegamento al termometro

G 1/2, 1/2 NPT (femmina)
 Versione "Quill Tip" con attacco a saldare 1/2" e 3/4"

Diametro del foro

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

Lunghezza immersione U

Secondo le specifiche del cliente

Lunghezza estensione H

Secondo le specifiche del cliente (min 45 mm)

Max. temperatura di processo, pressione di processo

In base a

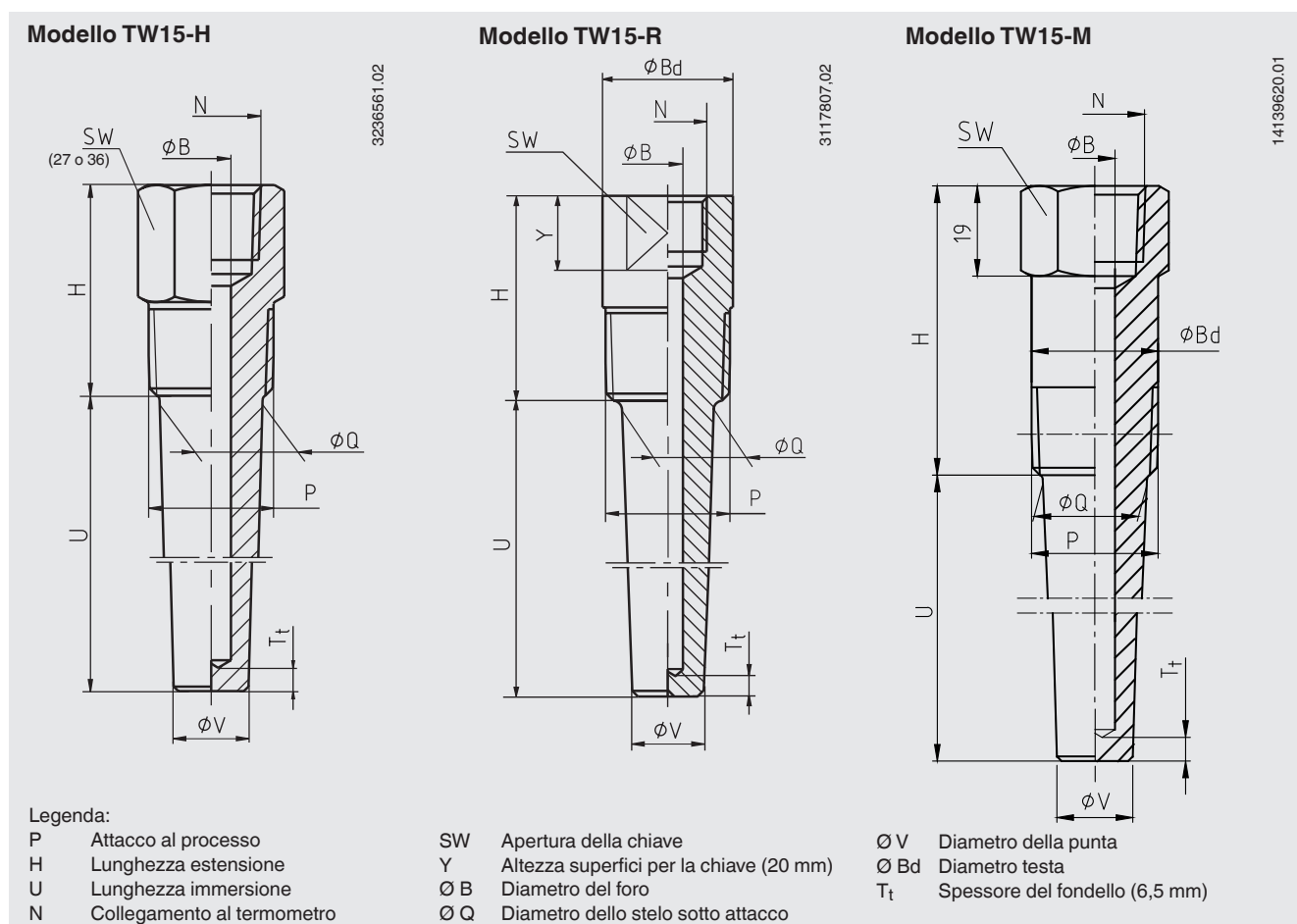
- Esecuzione del pozzetto termometrico
 - Dimensioni
 - Materiale
- Condizioni di processo
 - Velocità del flusso
 - Densità del fluido

Opzioni

- Altre dimensioni e materiali a richiesta
- Versione "Quill Tip"
- Certificati di qualità
- Il calcolo della frequenza di risonanza secondo ASME PTC 19.3 TW-2016 è consigliato in applicazioni critiche e può essere richiesto al nostro reparto assistenza WIKA.

Per ulteriori informazioni vedere la Informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".

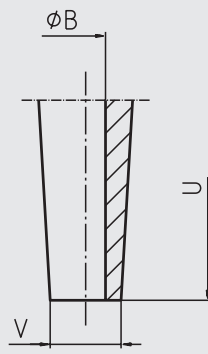
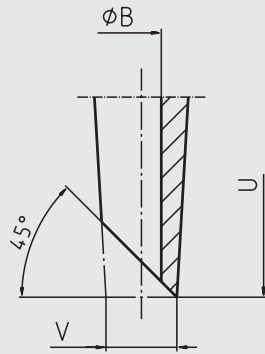
Dimensioni in mm



Versione "Quill Tip"

Standard

Opzione: dritta



11536128.01

Pozzetto termometrico di forma conica

Attacco al processo	Esecuzione parte superiore				Dimensioni in mm					Peso in kg	
	Esagonale o circolare con esagono		Circolare con aperture chiave		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 1/2"	U = 7 1/2"
	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)							
1/2 NPT	SW 27	SW 1,125"	Ø 34 mm con SW 28	Ø 1.375" con SW 1 1/8"	1/2 NPT o G 1/2	16	13	6,6 o 8,5	45	0,20	0,36
3/4 NPT	SW 27	SW 1,125"			1/2 NPT o G 1/2	22	16	6,6 o 8,5	45	0,31	0,56
1 NPT	SW 36	SW 1,375"			1/2 NPT o G 1/2	27	19	6,6 o 8,5	45	0,50	0,84

Lunghezze del bulbo idonee di termometri meccanici con quadrante

Tipo di collegamento	Lunghezza del bulbo l_1
S, 4, 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm}$
2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm}$

Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto / Materiale pozzetto / Attacco al processo / Attacco al termometro / Profondità d'immersione U / Lunghezza collegamento H / Materiale pozzetto / Diametro testa Ø Bd / Diametro foro Ø B / Diametro radice Ø Q / Diametro punta Ø V / Montaggio con termometro / Certificati / Opzioni

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

Scheda tecnica WIKA TW 95.15 - 06/2017

Pagina 3 di 3



WIKAL Italia Srl & C. Sas
Via Marconi, 8
20020 Arese (Milano)/Italia
Tel. +39 02 93861-1
Fax +39 02 93861-74
info@wika.it
www.wika.it